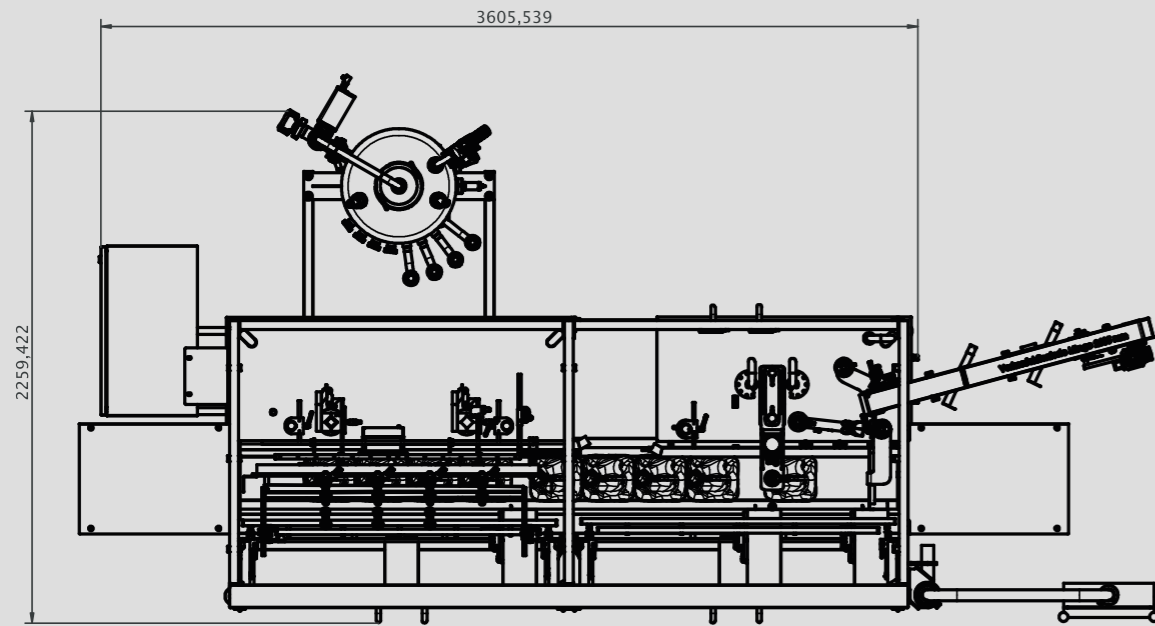


Aufstellzeichnung: TYP ICL/MCL



ALLE INFOS
HIER AUF DEN
INNENSEITEN



Gebinde und Verschlüsse? Ganz egal, wir können alle!

Flaschenaufsteller, Abfüllmaschinen und Verschließmaschinen.
Zusammen mit der erforderlichen Fördertechnik werden daraus
komplette Verpackungslinien für Ihre Produktion.



BREITNER Lineare Combimaschine

Kontinuierlicher Betrieb und großer Dosierbereich mit Durchflussmessung,
die Combimaschine kann mit einer linear getakteten Verschließmaschine oder
einer getakteten Rundverschließmaschine ausgestattet werden. Konfigurierbar
mit zahlreichen Optionen für unterschiedliche Produkte und deren
Eigenschaften. Ideal für kleine Produktionsflächen.

BREITNER Abfüllanlagen GmbH
Friedrich-Groß-Straße 5
74523 Schwäbisch Hall

+49 791 95035-0
info@breitner-abfuellanlagen.de
www.breitner-abfuellanlagen.de



Deutsch

Kosmetik
Chemie
Lebensmittel
Pharma

BREITNER Lineare Combimaschine

 60/min



Linear arbeitend



Unterpiegel-abfüllung



Induktive Durchfluss-messung



Massenstrom-Durchfluss-messung



Ex-Schutz



Flaschen



Kanister



CIP/SIP



Drehmoment-einstellbar



Schraub-deckel



Transport-sterne



Getaktet arbeitend



Verschlüsse mit Steigrohr

Steckbrief

- ▶ Funktion: Aufdrücken/Aufschrauben von Verschlüssen, Sprühpistolen und Dispensern
- ▶ Große oder kleine Gebindeabmessungen sind möglich (je nach Verschleißmaschinentyp)
- ▶ Zusätzlich ist das Eindrücken von Stopfen/Tropfern und das Aufsetzen von Staubkappen/Messbechern möglich

Technische Daten

Ausbringleistung: **bis zu 60/min**

Gebindedurchmesser/-breite: **bis zu 150 mm**

Gebindehöhe: **bis zu 400 mm**

Drehmoment der Verschraubung: **bis zu 20 Nm**